



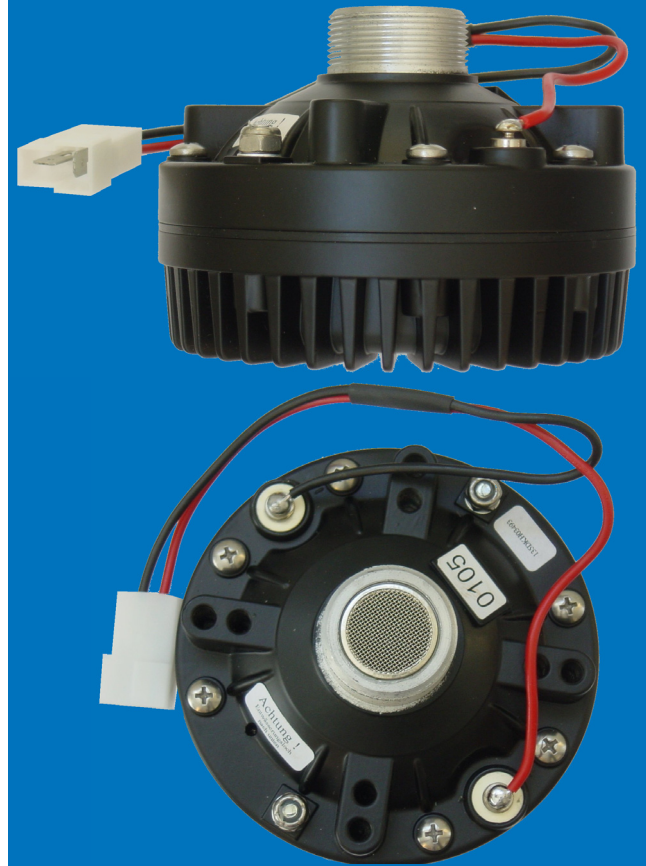
# DKH 300 - TREIBERSYSTEM

Produktdatenblatt

## • Vorteile:

gegenüber andere Systeme die in elektronischen Sirenen eingesetzt werden.

- > sehr hohe Standfestigkeit
- > 150 Watt Sinus Leistung - auch über längeren Zeitraum
- > Unempfindlich bei kurzzeitiger Überschreitung der max. Nennleistung
- > Sehr gute thermische Ableitung der Wärmeentwicklung an der Spule
- > Endfertigung nach unseren Vorgaben in Deutschland
- > Jeder einzelne Treiber wird einem aufwendigen Systemtest unterzogen



Aus jeder Charge werden mehrere Systeme einem Langzeittest unterzogen und müssen diesen erfolgreich abschliessen.

Dieser Test entspricht einer Anzahl von 1000 Feuer Alarmen.

Seit ca. 10 Jahren sind 4800 Systeme in Belgien in Betrieb

> **Ausfallquote bisher unter 1 Promille**

Diese Gründe sprechen für

## 72 Monate Garantie !!

(nur in Verbindung mit unseren Systemen)

**SONNENBURG**  
ELECTRONIC AG  
Kommunikation mit Sicherheit

