

DKH-300 - TREIBERSYSTEM

Bei dem DKH-300 handelt es sich um ein Mittelton-Druckkammer-Lautsprechersystem, welches speziell für die Anforderungen von elektronischen Hochleistungssirenen entwickelt worden ist.

VORTEILE & FUNKTIONEN

- sehr hohe Standfestigkeit
- 150 Watt Sinus Leistung - auch über längeren Zeitraum
- Unempfindlich bei kurzzeitiger Überschreitung der maximalen Nennleistung
- Sehr gute thermische Ableitung der Wärmeentwicklung an der Spule
- Hausinterne Endfertigung
- Jeder einzelne Treiber wird einem aufwendigen Systemtest unterzogen

Aus jeder Charge werden mehrere Systeme einem Langzeittest unterzogen und müssen diesen erfolgreich abschließen. Dieser Test entspricht einer Anzahl von 1000 Feueralarmen. Seit ca. 15 Jahren sind 22.000 Systeme in Betrieb - Ausfallquote bisher unter 1 Promille.

All diese Gründe sprechen für **72 Monate Garantie!**
 (nur in Verbindung mit unseren Systemen)

TECHNISCHE DETAILS

Leistung	125 Watt RMS
Impedanz	14 Ohm (Gleichstromwiderstand 4,8 Ohm)
Schalldruckpegel bis zu	136 dB(C) mit Schallstrahler SES in 1 m Abstand
und bis zu	107 dB(C) mit Schallstrahler SES in 30 m Abstand
Frequenzbereich	275 - 7000 Hz
Anschluss Schallstrahler	1 - 3/8" - 18 THD
Gewicht	ca. 1,60 kg

